

A N F R A G E

gemäß § 8 der Geschäftsordnung für den Rat der Universitätsstadt Siegen
und seine Ausschüsse

Anfragesteller/in	FDP- Fraktion
Eingang	11.08.2021
Federführend	GB 5 + PR

Beratungsfolge:

☒ öffentlich

☐ nichtöffentlich

Rat

22.09.2021

Betreff:

**Beschluss des Rates zur Aufnahme von afghanischen Ortskräften
- Anfrage der FDP-Fraktion**